

Materiál č.nebo označení	Hlavní rozbor							Teplota C		Teplotní rozsah nebezpečí zkřehnutí pásu (sigma fáze)
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	ostatní	pracovní teplota	maximální teplota	
SM - ocel - černá a pozinkovaná	max. 0,12	stopové	max. 0,50				P,S je max. 0,05	500 ¹⁾	500 ¹⁾	
ZN - ocel - černá a pozinkovaná	0,18 - 0,23	0,10 - 0,30	0,30 - 0,60				P,S je max. 0,04	550 ¹⁾	580 ¹⁾	
pružinová ocel, poměděná, vytažená a leštěná	—0,60	0,20 - 0,30	0,30 - 0,70				P,S je max. 0,04			
teplotně-odolná ocel Cr.3	0,12 - 0,17	1,00 - 1,40	0,5	2,75 - 3,25	0,40 - 0,60	-	-	600	650	
1.4016	max. 0,10	1,00	1,00	15,50 - 17,50	-	-	-			
1.4310 (V2A-pružinové tvrdá)	0,08 - 1,14	max. 1,50	2,00	16,00 - 18,00	-	6,50 - 9,00	-			
1.4301 (V2A-S)	max. 0,07	1,00	2,00	17,00 - 20,00	-	8,50 - 10,50	-			
1.4401 (V2A-S)	max. 0,07	1,00	2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	-			
1.4849	max. 0,07	1,00	2,00	16,00 - 18,00	4,00 - 5,00	12,50 - 14,50	-			
1.4505	max. 0,07	1,00	2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	19,00 - 21,00	x %C			
1.4541	max. 0,10	1,00	2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 5 x %C			
1.4571	max. 0,10	1,00	2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Ti 5 x %C			
1.4878	max. 0,12	max. 1,00	max. 2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 5 x %C	800	800	
1.4828	max. 0,20	1,50 - 2,50	max. 2,00	19,00 - 21,00	-	11,00 - 13,00		900 - 1050	1100 ²⁾	600 - 900
1.4841	max. 0,20	1,50 - 2,50	max. 2,00	24,00 - 26,00	-	19,00 - 21,00		900 - 1100	1200 ²⁾	
1.4843	max. 0,20	1,50 - 2,50	max. 2,00	22,00 - 25,00	-	19,00 - 21,00		900 - 1100	1200 ²⁾	
1.4864	max. 0,15	1,00 - 2,00	max. 2,00	15,00 - 17,00	-	33,00 - 37,00		1100	1100 ²⁾	
1.4887	max. 0,15	1,00 - 2,00	max. 2,00	20,00 - 23,00	-	33,00 - 37,00	1,0 - 1,5 % Nb	1100	1100 ²⁾	

Další materiály na žádost. (1) Neplatí pro pozinkovaný materiál. (2) S obyčejným ochranným plynem