



Elektrochemické barvení

Lankové sítě, rámy i příslušenství lze obarvit do odstínů černé pomocí spektrálního zbarvení. Zbarvení v zásadě není barevný povlak, místo toho jde o úpravu povrchu materiálu. Při elektrochemickém barvení se tloušťka přírodní pasivní vrstvy oxidu chromu z nerezové oceli mění v její tloušťce mezi 0,02 a 0,36 μm , takže se světlo různě láme a vzniká jiný barevný efekt.

Lana, dutinky a rámy nemohou mít přesně stejnou barvu. Barvy lan, objímek nebo jiných armatur mohou mít různé odstíny.

Pomocí spektrálního zbarvení nelze dosáhnout odstínů RAL. Při vystavení UV záření nedochází k žádnému stárnutí barvy. Materiály lze tvarovat nebo ohýbat.

Z důvodů technického zpracování lze nerezové díly barvit do maximální délky 50 m, sítě do plochy kolem 100 m² nebo hmotnosti maximálně 150 kg. Zbarvení může být narušeno v závěsných bodech.



Elektrostatické barvení

Během lakování se atomizovaná barva nabíjí na stříkáčkovou pistoli a je přitahována uzemněným obrobkem. Technika znamená, že ztráta barvy je poměrně nízká. Lana a sítě jsou vyčištěny a odmaštěny.

Základní nátěr: Tloušťka vrstvy: 8 – 15 μm

Vrchní nátěr: Tloušťka vrstvy: 8 – 15 μm

Komplexní geometrie na povrchu lana a uzly sítí způsobují velké množství mikrostínů, které ovlivňují vzhled barvy ve srovnání s rovnými povrchy, i když je barva zvolena a nanášena správně.

Povrch se jeví jako „hedvábný lesk“. Při montáži může dojít k drobnému poškození.

Rámy: Maximální velikost rámu 2,2 × 2,9 m

Sítě: Maximální čistá plocha 25 m²

Sítě a rámy: Maximální jednotlivá hmotnost: 50 kg

Spojovací lana / lana na zakázku: Maximálně 25 m

